



Руководство пользователя

Аппарат абразиво-дробеструйный

Модель **NBM—250**



Содержание

1. Техника безопасности
2. Базовый комплект оборудования для абразиво-дробеструйной очистки
3. Сборочный чертеж
4. Подготовка, запуск аппарата и мероприятия, проводимые после окончания работ
5. ТО. Поиск и устранение неисправностей
6. Гарантийные обязательства и правила гарантийного обслуживания

Прежде чем приступать к работе с оборудованием, необходимо тщательно ознакомиться с данным руководством по эксплуатации.

Предоставленная информация важна в целях предотвращения несчастных случаев, способных нанести вред здоровью оператора и окружающим его людям.

AKZ Technic LTD
Russia, Ekaterinburg
Pribaltiyskaya str. 11
Blast Machine
www.neoblast.com

Art. 100200

NEOBLAST/NBM-250

1. Техника безопасности.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ ПО АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКЕ.

1. Обязательно используйте защитное обмундирование: шлем с принудительной подачей воздуха, фильтр очистки воздуха дыхания, защитный костюм, защитные перчатки, спец. обувь;
2. Не выполняйте работы с использованием изношенного или поврежденного оборудования;
3. Направляйте сопло только на участок, подлежащий очистке;
4. Используйте только сухие и хорошо просеянные абразивы, специально предназначенные для абразивоструйной очистки;
5. Необходимо удалить незащищенных обмундированием рабочих за пределы участка абразивоструйной очистки;
6. Перед абразивоструйной очисткой следует:
 - проверить фитинги и рукава на предмет износа;
 - закрепить проволокой воедино байонетные сцепления;
 - проверить подачу воздуха в шлем;
 - проверить правильность положения герметизирующего клапана;
 - убедиться в том, что аппарат устойчиво стоит на земле.

2. Базовый комплект оборудования для абразивоструйной очистки.

Для качественной абразивоструйной очистки следует использовать целый комплекс оборудования, состоящий из компрессора, магистрали для подачи воздуха, абразивоструйной установки и правильно подобранного сопла и защитного обмундирования.

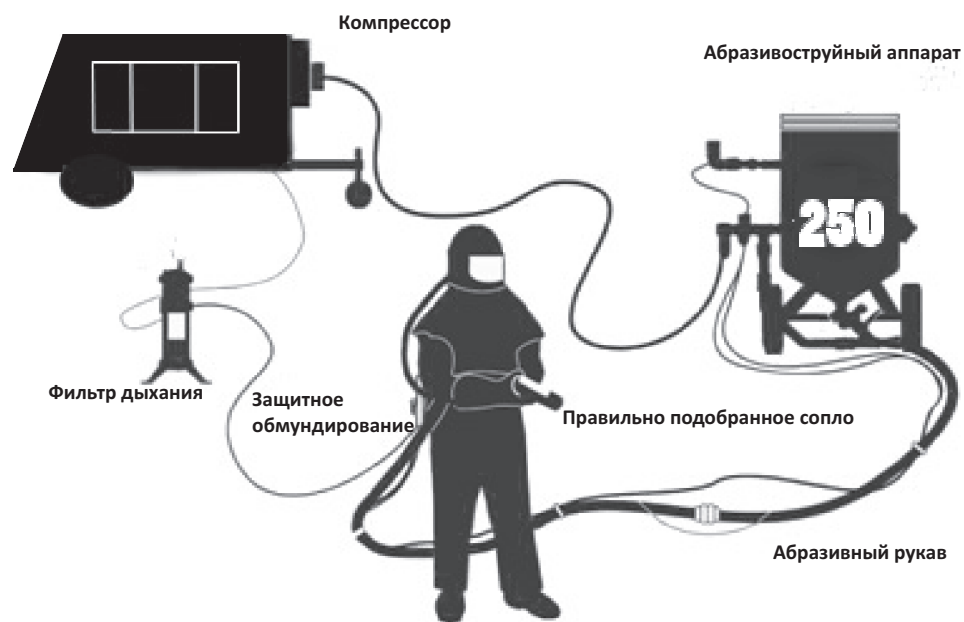


Рис.1

3. Сборочный чертеж.

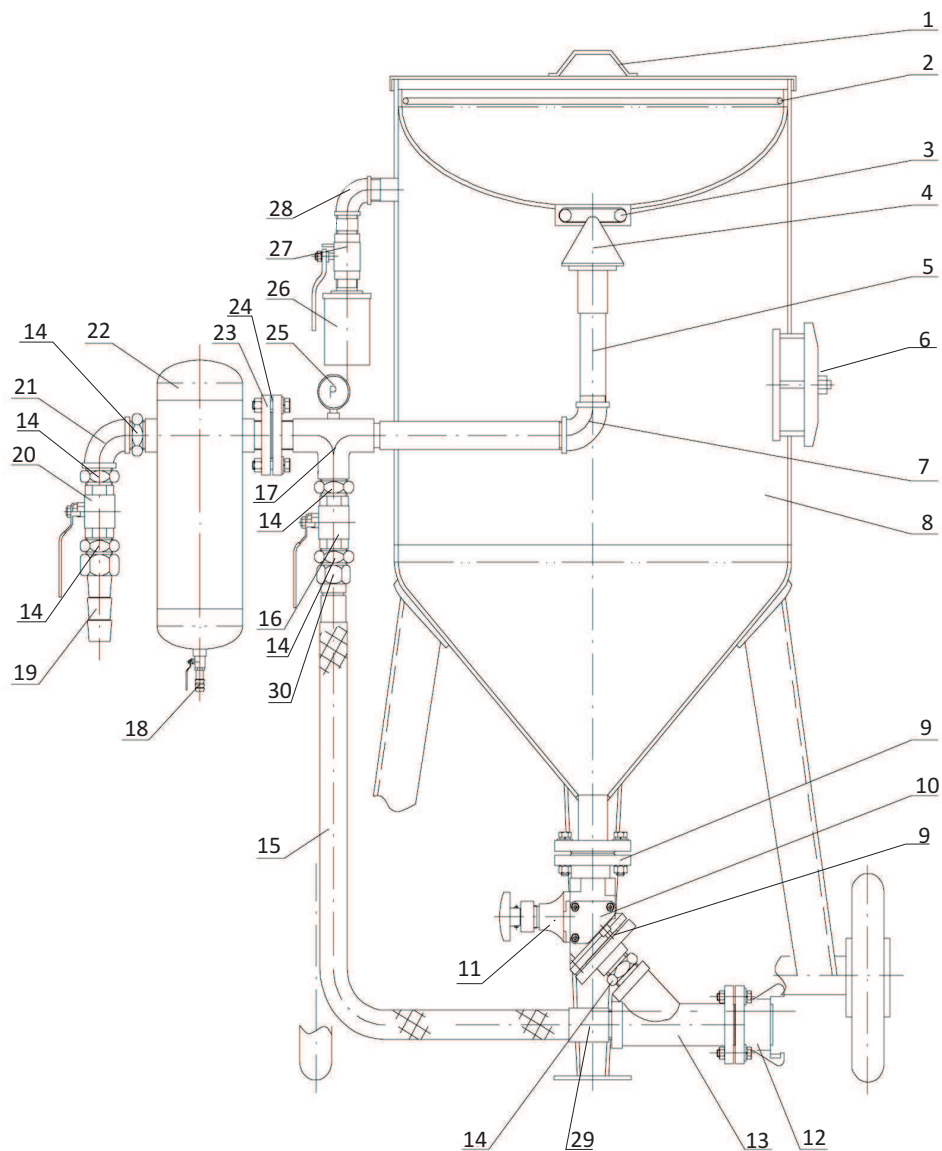


Рис. 2

№	Артикул	Название
1	1002002670	Крышка
2	1002002570	Сито
3	1002001470	Седло герметизирующего клапана
4	1002000570	Герметизирующий клапан
5	1002000970	Направляющая герметизирующего клапана
6	1002002470	Смотровой люк
7, 21	1002001570	Угольник 90°, 1 ¼" (ММ)
8	1002001770	Резервуар для абразива
9, 23	1002000670	Фланец резьбовой
10	1002002270	Лючок для очистки
11	1002000470	Дозирующий клапан
12	1002001270	Байонетное сцепление, 1 ¼"
13	1002001870	Тройник 45°, 1 ¼" (МММ)
14	1002001670	Ниппель, 1 ¼" (ПП)
15	1002001970	Рукав резиновый армированный, 1 ¼"
16	1002001170	Кран шаровый, 1 ¼" (ММ)
17	1002001870	Тройник 90°, 1 ¼"
18	1002001070	Шаровый кран для сброса конденсата
19	1002002070	Штуцер с гайкой, 1 ¼"
20	1002002170	Кран шаровый, 1 ¼"
22	1002000870	Фильтр влагомаслоотделитель
24	1002001370	Прокладка
25	1002000770	Манометр
26	1002002370	Глушитель
27	1002000270	Кран шаровый, 1"
28	1002000370	Угольник 90°, 1"
29	1002000170	Штуцер, 1 ¼" (обжатый)
30	1002000070	Штуцер с гайкой, 1 ¼" (обжатый)

4. Подготовка, запуск аппарата и мероприятия проводимые после окончания работ.

4.1 Для подготовки к работе и запуску аппарата необходимо:

1. Убедиться, что компрессор находится с подветренной стороны от очищаемой поверхности
2. Подключить магистраль сжатого воздуха к компрессору и аппарату, (см. рис.№ 2, п/н.19)
3. Подключить абразивоструйный рукав к аппарату (см. рис.№ 2, п/н.12)
4. Закрыть воздушный кран (см. рис.№ 2, п/н.20)
5. Закрыть дозирующий клапан по часовой стрелке до упора (см. рис.№ 2, п/н.11)
6. Открыть кран сброса давления - опустить ручку крана вниз, чтобы она оказалась в вертикальном положении (см. рис.№ 2, п/н.27)
7. Заполнить резервуар абразивом и закрыть бак крышкой
8. Открыть подачу воздуха к аппарату (на компрессоре)

Максимальное рабочее давление аппарата – 12 бар

9. Оператор должен находиться перед очищаемой поверхностью полностью готовый к работе в защитном обмундировании и абразивоструйным шлангом в руках с соплодержателем и соплом.
10. Закрыть кран сброса давления (см. рис.№ 2, п/н.27)
11. открыть кран подачи воздуха – ручкой вперед (см. рис.№ 2, п/н.20)
12. Открыть дозирующий клапан подачи абразива и регулировать его до получения оптимальной воздушно-абразивной смеси (см. рис.№ 2, п/н.11)
13. Для прекращения работы закрыть кран подачи воздуха (см. рис.№ 2, п/н.20) и открыть кран сброса давления (см. рис.№ 2, п/н.27)

4.2 Окончание работы по абразивоструйной очистке.

После окончания работы необходимо удалить остатки абразива из аппарата, для этого:

1. Снять сопло
2. Перекрыть кран (см. рис.№ 2, п/н.16)
3. Открыть полностью дозирующий клапан (см. рис.№ 2, п/н.11), а затем открыть подачу воздуха (см. рис.№ 2, п/н.20), в результате, произойдет сброс абразива из аппарата
4. Закрыть кран подачи сжатого воздуха на компрессоре
5. Закрыть кран подачи воздуха на аппарате (см. рис.№ 2, п/н.20), открыть на аппарате кран (см. рис.№ 2, п/н.16), закрыть дозатор (см. рис.№ 2, п/н 11).
6. Отсоединить шланги (см. рис.№ 2)
7. Аппарат закрыть крышкой для исключения попадания внутрь осадков

4.3 Ежедневное обслуживание

1. Проверить фильтр влагомаслоотделитель (см. рис.№2, п/н.22) на содержание воды. Если вода присутствует, то необходимо дополнительно использовать осушитель.
2. Проверить состояние седла герметизирующего клапана.
3. Проверить состояние и надлежащее крепление всех шлангов и фитингов.

5. Т/О. Поиск и устранение неисправностей.

5.1 Техническое обслуживание аппаратов

- замена герметизирующего клапана:

Для получения доступа к герметизирующему клапану, необходимо открыть смотровой люк (см. рис.№2, п/н.6) и выкрутить направляющую герметизирующего клапана (см. рис.№2, п/н.5). Заменить старый клапан на новый и закрутить обратно направляющую в прежнее положение. Закрывать смотровой люк.

- замена седла герметизирующего клапана:

Снять седло герметизирующего клапана через отверстие заполнения аппарата абразивом, путем поддевания плоским предметом (отверткой). Вставить новое седло в паз сильным нажатием.

-чистка дозатора:

Открыть лючок для очистки(см. рис.№ 2, п/н.10) и извлечь инородные предметы. Закрывать лючок.

- замена дозатора

Снять дозирующий клапан (см. рис.№ 2, п/н.11), открутив фланцевое соединение (см. рис.№ 2, п/н.9)

5.2 Работа с неисправностями

Вид неисправности	Устранение
Засорение сопла	Из сопла не выходит ни воздух, ни абразив: Закрывать кран (см. рис.№ 2, п/н.20), сбросить давление путем открытия крана (см. рис.№ 2, п/н.27), проверить абразивоструйное сопло на наличие посторонних предметов и извлечь их. Если данные мероприятия не помогли, то следует провести ревизию всей воздушной и воздушно-абразивной магистрали. Из сопла выходит только сжатый воздух без абразива: Следует произвести чистку дозатора (см. п/п. 4.1. «чистка дозатора»)
Пульсация абразива	Данное явление не является критичным для работы и удаляется путем резкого перекрытия и открытия крана (см. рис.№ 2, п/н.16) Необходимо сбалансировать давление в системе сжатого воздуха и в баке путем регулирования крана (см. рис.№ 2, п/н.16)
Удаление влажного абразива	Отсоединить абразивоструйный рукав и снять резиновый уплотнитель на байнетном сцеплении (см. рис.№ 2, п/н.12). После этого необходимо полностью открыть дозирующий клапан (см. рис.№ 2, п/н.11) и закрыть кран (см. рис.№ 2, п/н.16). Открыть кран подачи воздуха(см. рис. №2, п/н. 20).После данной процедуры сжатый воздух будет поступать только в бак и принудительно выдавливать влажный абразив.
Просечка воздуха из отверстия герметизирующего клапана	Поправить герметизирующий клапан. Заменить седло герметизирующего клапана
Не закрывается кран сброса давления	Заменить кран (см. рис.№ 2, п/н.27)
Утечка давления в соединениях узлов	Подтянуть винтовые и резьбовые соединения. При необходимости использовать фум-ленту.

6. Гарантийные обязательства и правила гарантийного обслуживания.

Пожалуйста, убедитесь в том, что настоящее гарантийное обязательство заполнено четко, правильно и полностью организацией, продающей Вам нашу продукцию.

1. Продукция NEOBLAST, именуемая далее «оборудование», имеет гарантию на отсутствие дефектов производства, препятствующих нормальной работе оборудования, в течение 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается от даты приобретения оборудования, проставленной продающей организацией, именуемой далее «продавец», в данном гарантийном обязательстве.

2. Обязанности по настоящей гарантии исполняются продавцом .

3. Обязанности по выполнению настоящей гарантии ограничиваются ремонтом или заменой детали или части, дефект которой проявился в течение гарантийного периода, без оплаты со стороны покупателя, при соблюдении им правил гарантийного обслуживания. Такой ремонт или замена не служат основанием для продления гарантийного срока на оборудование.

4. Указанный выше гарантийный срок не распространяется на отдельные части или детали в случае, если в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к оборудованию отмечено, что на данные детали или части действует особый гарантийный срок.

5. Настоящая гарантия не может быть применена к дефектам, вызванным неправильным использованием или применением не по назначению, ненадлежащим содержанием, падением или ударом, неправильным обслуживанием, повреждением от замерзания или использованием с нарушениями требований инструкции по эксплуатации.

6. В гарантийный ремонт не принимается оборудование, имеющее внешние механические повреждения.

7. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и части, срок службы которых зависит от условий эксплуатации: фильтры, рукава высокого давления, сопла, пистолеты-распылители, уплотнения, байонетные сцепления, соплодержатели и т.п.

8. Нормальный износ оборудования, вызванный его эксплуатацией с интенсивностью, не соответствующей указанному в инструкции по эксплуатации назначению оборудования, не является гарантийным случаем.

9. Повреждения, возникшие в результате применения приспособлений, принадлежностей или расходных материалов иных, чем предлагаются поставщиком, а также в случае внесения самовольных изменений в конструкцию оборудования или производства самостоятельного ремонта, не могут рассматриваться как гарантийный случай.

10. Доставка оборудования для проведения гарантийного ремонта, а также выезд специалиста к месту ремонта — за счет покупателя.

11. Настоящая гарантия выдается представителю организации, которая приобрела оборудование, не может быть передана другому лицу или организации.

12. Продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный оборудованием людям или имуществу, в случае если это произошло в результате несоблюдения правил эксплуатации, умышленных или неосторожных действий покупателя или третьих лиц.

13. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые побочные, косвенные, особые, не прямые, штрафные или дисциплинарные виды ущерба или за потерю прибыли вследствие нарушения условий настоящей гарантии или иных обстоятельств.

Модель

Серийный номер

Название и юридический адрес
продающей организации

Место печати продаю-
щей организации

Продавец (Ф.И.О.,
подпись)

Дата продажи

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие на комплектность, ра-
ботоспособность, отсутствие механических повреждений провере-
но. Покупатель (наименование организации, Ф.И.О., подпись):